

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Нгуена Вана Тхана на тему «Исследование и разработка методик расчета процесса знакопеременной формовки и профилирования валкового инструмента непрерывных ТЭСА для производства труб малого и среднего диаметра», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 - «Обработка металлов давлением»

Соискатель Нгуен В.Т. обучался в аспирантуре НИТУ МИСИС с 08.2021 г. по 08.2025 г на кафедре обработки металлов давлением по направлению 22.06.01 «Технологии материалов»

Работа Нгуена В.Т. посвящена решению актуальной задачи – разработке методик расчёта процесса знакопеременной формовки и профилирования валкового инструмента, а также их объединению в единое расчётно-аналитическое сопровождение процесса.

Разработанные в диссертационной работе научно обоснованные методики расчёта технологических параметров (формоизменение заготовки, профилирование инструмента, напряжённо-деформированное состояние, энергосиловые параметры) отличаются научной новизной, оригинальностью и системным подходом к оценке процесса.

В ходе выполнения экспериментальных работ на опытном ТЭСА 10-60 НИТУ МИСИС работы аспирант Нгуен В.Т. продемонстрировал высокие навыки в настройке валковых узлов формовочного стана, обеспечив в процессе формовки устойчивое формоизменение трубной заготовки всех рабочих клетях стана. Проявил инженерную квалификацию при разработке чертежей нового комплекта валкового инструмента для знакопеременной формовки.

Аспирант Нгуен В.Т. проявил творческий и ответственный подход к работе. Он успешно выполнял поставленные задачи, включая проведение экспериментов, обработку экспериментальных образцов, а также аналитико-графическую представления результатов.

По материалам работы опубликовано 5 статей в рецензируемых печатных изданиях, входящих в перечень ВАК и в базу данных Scopus. Результаты работы используются в учебном процессе на кафедре ОМД НИТУ МИСИС при подготовке бакалавров и магистров по направлениям «Металлургия» и «Технологические машины и оборудования».

Считаю, что представленная соискателем диссертация соответствует требованиям, предъявляемым НИТУ МИСИС к диссертационным работам, а её автор Нгуен Ван Тхань заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 - «Обработка металлов давлением».

Научный руководитель,
к.т.н, доцент кафедры
ОМД НИТУ МИСИС

В.А. Фадеев



Подпись
Иверяю
зам. начальника
отдела кадров

Кузнецова А.Е.

« 16 » 05 2025 г.